

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

700138

Page / Página:

1 / 10

Date / Día: January 02, 2013

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz 761.81 FT 232.2 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 40307 LB 18283 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Co'ada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp. Temp. ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento		
					Ls	Sc	Type Tipo	On	Size Tamaño	Area Sección		Eul 0.60 %	Req.	Req. Max. --	Lo 2"	Min.	Obt.
												Min: 110	Min: 125				
												Max: 140	Max: --				
°C													ksi	ksi			
25596 ✓	1967445	E2	71397	1384	B	AM	Ss	L	1.497 x 0.523	0.787	RT	125.9	136.7	0.92	50,8	15.5	22.5
52217 ✓	1960812	E1	43215	709	B	AM	Ss	L	1.501 x 0.536	0.808	RT	130.8	139.4	0.94	50,8	15.5	21.4
52229 ✓	1960762	E2	43214	665	B	AM	Ss	L	1.5 x 0.533	0.803	RT	127.9	137.5	0.93	50,8	15.5	21.6
52230 ✓	1960446	E2	43212	419	B	AM	Ss	L	1.506 x 0.524	0.793	RT	124.8	135.6	0.92	50,8	15.5	22.0
52231 ✓	1960528	E1	43213	528	B	AM	Ss	L	1.503 x 0.528	0.796	RT	124.5	134.5	0.93	50,8	15.5	22.3
52460 ✓	1967449	E1	71398	1450	B	AM	Ss	L	1.49 x 0.525	0.786	RT	126.8	136.4	0.93	50,8	15.5	22.6
52461 ✓	1967496	E2	71403	1820	B	AM	Ss	L	1.491 x 0.528	0.791	RT	124.6	134.5	0.93	50,8	15.5	22.4
52461 ✓	1967498	E1	71403	1867	B	AM	Ss	L	1.503 x 0.541	0.817	RT	128.5	138.6	0.93	50,8	15.5	22.1
52462 ✓	1967475	E2	71401	1738	B	AM	Ss	L	1.498 x 0.523	0.787	RT	128.3	137.4	0.93	50,8	15.5	22.1

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

B: Body / Cuerpo

E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra

L: Longitudinal / Longitudinal

Lo: Initial length / Longitud inicial

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

Obt: Obtained / Obtenido

Ori: Orientation / Orientación

Req. Max: Required maximum / Máximo requerido

Req: Required / Requerido

RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

Ss: Strip specimen / Muestra rectangular

U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia

Y.S: Yield strength / Fluencia

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

700138

Page / Página:

2 / 10

Date / Día: **January 02, 2013**

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz 761.81 FT 232.2 MTS 40307 LB 18283 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

					Composition % / Composición %									
					X 100					X 1000				
					C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti
					H	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°	P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
25596				H	21	132	29	23	7	1	14	5	1	21
25596	1967445	71397	1384	P	21	131	29	23	8	1	14	5	3	22
25596	1967414	71397	1301	P	21	132	29	23	8	1	14	5	2	19
52217				H	22	130	29	27	7	1	11	7	1	30
52217	1960812	43215	709	P	21	133	31	25	7	1	10	5	3	30
52217	1960775	43215	701	P	22	133	32	25	7	1	11	5	4	32
52229				H	21	135	32	25	7	1	12	6	2	29
52229	1960762	43214	665	P	21	133	33	25	7	2	10	6	4	29
52229	1960590	43214	640	P	21	135	32	25	7	1	12	5	3	29
52230				H	21	137	30	24	7	2	13	6	2	27
52230	1960446	43212	419	P	20	136	30	24	7	2	12	5	3	27
52230	1960413	43212	410	P	21	135	29	24	7	2	12	6	3	27
52231				H	23	133	30	22	7	1	13	6	2	29
52231	1960528	43213	528	P	22	133	30	22	7	1	12	6	3	29
52231	1960527	43213	508	P	22	133	30	22	7	1	12	5	3	29
52460				H	21	130	29	22	7	1	12	5	1	26
52460	1967449	71398	1450	P	21	132	29	22	8	1	10	5	3	28

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

700138

Page / Página:

3 / 10

Date / Día: January 02, 2013

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cádula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz 761.81 FT 232.2 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 40307 LB 18283 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

					Composition % / Composición %									
					X 100					X 1000				
					C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti
					H	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
52460	1967448	71398	1405	P	21	131	29	23	8	1	11	5	2	28
52461				H	23	134	30	24	8	2	14	6	1	31
52461	1967498	71403	1867	P	23	132	29	23	8	1	11	6	3	30
52461	1967496	71403	1829	P	23	132	29	23	8	2	12	5	3	29
52462				H	21	135	31	24	8	2	15	6	1	30
52462	1967475	71401	1738	P	21	135	29	23	8	2	11	6	2	30
52462	1967466	71401	1705	P	21	133	30	24	8	2	13	5	2	29

H: Heat / Colada

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

P: Product / Producto

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

700138

Page / Página:

4 / 10

Date / Día: January 02, 2013

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp. Temp. ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento		
					Ls	Sc	Type Tipo	On	Size Tamaño	Area Sección		Euf 0.60 %	Req.		Req. Max. --	Lo 4D	Min.
											Min: 110	Min: 125					
											Max: 140	Max: --	ksi	ksi			
51946	1955464	E1	71096	610	B	AM	Cs	L	0.500	0.196	RT	121.4	137.1	0.89	50.8	11.7	18.4
51946	1955468	E2	71097	711	B	AM	Cs	L	0.498	0.195	RT	115.3	135.3	0.85	50.6	11.7	18.9
52420	1967736	E1	71410	810	B	AM	Cs	L	0.497	0.194	RT	125.0	140.4	0.89	50.5	11.7	18.9

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Lo: Initial length / Longitud inicial	On: Orientation / Orientación	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	Y.S: Yield strength / Fluencia
Cs: Cylindrical specimen / Muestra cilíndrica	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	
L: Longitudinal / Longitudinal	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



Tenaris

Siderca S.A.I.C.
Dr. Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

700138

Page / Página:

5 / 10

Date / Día: January 02, 2013

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

						Composition % / Composición %							
						X 100					X 1000		
						C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	H	Max	--	--	--	--	--	30	30	--
					Min	--	--	--	--	--	--	--	--
				P	Max	--	--	--	--	--	30	30	--
					Min	--	--	--	--	--	--	--	--
51946				H	26	126	29	97	21	1	13	6	1
51946	1955468	71097	711	P	26	125	28	97	23	1	12	5	3
51946	1955464	71096	610	P	26	125	28	96	22	1	12	5	3
51946	1955463	71096	602	P	26	126	28	97	23	1	12	6	2
51946	1955467	71097	702	P	26	125	29	97	22	1	12	5	3
52420				H	26	125	24	96	24	1	15	6	2
52420	1967736	71410	810	P	26	126	23	97	24	1	14	6	2
52420	1967735	71410	801	P	26	125	24	98	24	1	14	6	3

H: Heat / Colada

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

P: Product / Producto

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

Number / Número:

700138

Page / Página:

6 / 10

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Date / Día: January 02, 2013

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V				Orientation/Orientación: T				Unit / Unidad: J			
Position/Posición:				Temp. 0		Unit/Unidad: °C		Ind.Min.Req: 32		Req.Min.Avg: 48	
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°	Ls	Sc	T.T °C	Size / Tamaño	Results / Resultados			
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°				in	1	2	3	Avg.
51946	1955464	71096	610	B	AM	0	0.39 x 0.39	100,0	97,0	95,0	97,3
51946	1955468	71097	711	B	AM	0	0.39 x 0.39	115,0	120,0	118,0	117,7
52420	1967736	71410	810	B	AM	0	0.39 x 0.39	80,0	84,0	92,0	85,3

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio	T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo
Avg: Average / Promedio	Requerido Mínimo Individual	mínimo requerido	T: Transversal / Transversal
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	Temp: Temperature / Temperatura

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

Number / Número:

700138

Page / Página:

7 / 10

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Date / Día: January 02, 2013

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz 761.81 FT 40307 LB 232.2 MTS 18283 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
PSI	10,000	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	870 - 890	-30	80	27
TEMPERED	500 - 510	-20	20	52

Heat treatment / Tratamiento térmico: Coupling / Cople				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	880	-30	55	70
TEMPERED	585	-15	15	116

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



Tenaris

Siderca S.A.I.C.
Dr. Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

700138

Page / Página:

8 / 10

Date / Día: January 02, 2013

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz 761.81 FT 232.2 MTS 40307 LB 18283 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción	Result / Resultado
Drift Test / Control de mandril (Diam)	8.5 inches / 215.9 mm	
Pipe residual magnetism / Magnetismo remanente de tubo	30 GAUSS	
Grease on exposed thread / Grasa en rosca expuesta	KENDEX	
Grease on assembled coupling / Grasa en cupla montada	API MODIFIED 5A3	
End protectors / Protector de extremo	CLOSED LIFTABLE STEEL PLATE AND PLASTIC PROTECTOR FOR CASING >= 1/2".	
Inspection scope / Alcance de la inspección	MILL AUDIT INSPECTION WITH TRACKING FROM THE COUPLING STOCK ROLLING.	
Band color per steel grade / Bandas de color por grado de acero	WHITE	
Inspected by / Inspeccionado por	QTC INTERNATIONAL	Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria

MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA *ACIERAGE PROCESS* STEEL MAKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE. -THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL. -MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION. *ROLLING PROCESS* -MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED. *CONTROLS* -VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY.	*FABRICADO POR TENARIS SIDERCA* *PROCESO DE ACERACIÓN* FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMINIO PRACTICA DE GRANO FINO -LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE VARILLA DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES. -MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO. *PROCESO DE LAMINACIÓN* -FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA. *CONTROLES* -CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.
---	---

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

700138

Page / Página:

9 / 10

Date / Día: January 02, 2013

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		8-00002	N/A	51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie:
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING		INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos:
API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			P 110	TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal:
9 5/ 8 X 0.545 INCH	N/A		761.81 FT	53.5 LB/FT
244.48 X 13.84 MM		R3. SPEC	232.2 MTS	79.62 KG/M
			40307 LB	
			18283 KG	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria

MATERIAL CONDITIONS

-NOT REPAIRED BY WELDING.

STANDARDS

-EDITION OF REGULATION: API 5CT 9th - July 1, 2011

CONDICIONES DEL MATERIAL

-NO REPARADO POR SOLDADURA.

NORMAS

-EDICION DE LA NORMA: API5 CT 9na - JULIO 2011

Additional Information Información Adicional

PIPE NON DESTRUCTIVE TEST ACCORDING TO SR2: SATISFACTORY.

INSPECTION METHODS: U.T. LONG./TRANSV. (EXT./ INT.) NOTCH 5 % + M.P.I. LONG./TRANSV. (EXT./ INT.)

ENDS + SEA ON BOTH ENDS.

WALL THICKNESS MONITORING U.T.: SATISFACTORY (100% HELICAL PATTERN).

Additional Information Información Adicional

FULL LENGTH DRIFT TEST : SATISFACTORY

COUPLINGS NON DESTRUCTIVE TEST: SATISFACTORY.

INSPECTION METHODS: W.M.P.I. LONG. (EXT./ INT.).

MARKING / MARCACION

Marking Marcación

- & = Monograma / Monogram SIDERCA

- NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe

- LLL = Longitud / length

- PPP = Peso / Weight

Marking Marcación

- @ = Monograma / Monogram API

- MM.YY = Mes / Año Month / Year

- Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter

- HNXXXXX = Colada / Heat

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

700138

Page / Página:

10 / 10

Date / Día: **January 02, 2013**

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/pz 761.81 FT 40307 LB 232.2 MTS 18283 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

MARKING / MARCACION

Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo)	Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo)
TENARIS SD 5CT0117 @ Y/T SF 9 5/8 53.5 P S S2 P10000 TSH BLUE SD DA8,500 5/1578.01 CHEVRON ONSE-QTC	2012-622 MADE IN ARGENTINA HNXXXXX NNNNN LLLL
Stamping (Pipe) Punzonado (Tubo)	
T SD 5CT0117 @ Y/T 9 5/8 53.5 P HNXXXXX	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY

INSPECTION COMPANY
COMPAÑIA DE INSPECCIÓN
QTC INTERNATIONAL

Handwritten signature and date:
01-04-2013

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

Handwritten signature
QUALITY CERTIFICATION DEPT.
DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
GONZALEZ Esteban

Handwritten signature
CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
AYERBE Eduardo

**INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233**

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.